



Industrial Test Systems, Inc.

1875 Langston Street, Rock Hill, SC 29730

Phone: (800) 861-9712, (803) 329-9712, Fax: (803) 329-9743

eMail: its@cetlink.net, Web: www.sensafe.com, www.poolcheckonline.com

Material Safety Data Sheet

May be used to comply with OSHA's Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200. Standard must be consulted for specific requirements.

U.S. Department of Labor

Occupational Safety and Health Administration
(Non-Mandatory Form)
Form Approved
OMB No. 1218-0072

Product Name: 480009 – Nitrite Nitrate Check

Note: Blank spaces are not permitted. If any item is not applicable or no information is available, the space must be marked to indicate that.

Section I

Manufacturer's name: Industrial Test Systems, Inc.

Emergency Telephone Number: 803-329-9712

Address (Number, Street, City, State and ZIP Code)

Telephone Number for Information: 803-329-9712

1875 Langston St.

Date Prepared: March 24, 2005

Rock Hill, SC 29730

Preparer: David T. Julian

Section II—Hazardous Ingredients/Identity Information

Hazardous Components (Specific Chemical Identity, Common Name(s))

OSHA PEL

ACGIH TLV

Other Limits
Recommended

% (optional)

This product is not considered to be hazardous based on evaluations made by our company under the OSHA Hazardous Communication Standard, 29 CFR 1910.1220. Furthermore, this product is exempt from the MSDS requirement because it is defined as an "article". The "article" exemption is covered in 29 CFR 1910.1200 (b)(6)(v).

Section III—Physical/Chemical Characteristics

Boiling Point:

NA

Specific Gravity (H₂O = 1)

NA

Vapor Pressure (mm Hg)

NA

Melting Point

NA

Vapor Density (AIR = 1)

NA

Evaporation Rate (Butyl Acetate = 1)

NA

Solubility in Water: NA

Appearance and Odor: White strip with indicator pad.

Section IV—Fire and Explosion Hazard Data

Flash Point (Method Used): NA

Flammable Limits: NA

LEL: NA

UEL: NA

Extinguishing Media: Use dry chemicals, CO₂, alcohol foam or water spray

Special Fire Fighting Procedures: NA

Unusual Fire and Explosion Hazards: NA

(Reproduce locally)

OSHA 174 Sept. 1985

Section V—Reactivity Data

Stability	Unstable		Conditions to Avoid: NA
	Stable	X	

Incompatibility (*Materials to Avoid*): NA

Hazardous Decomposition or Byproducts: NA

Hazardous Polymerization	May Occur		Conditions to Avoid: NA
	Will Not Occur	X	

Section VI—Health Hazard Data

Route(s) of Entry Inhalation? No Skin? No Ingestion? Unlikely

Health Hazards (*Acute and Chronic*)

None known

Carcinogenicity: NA NTP? NA IARC Monographs? NA OSHA Regulated? No

Signs and Symptoms of Exposure: NA

Medical Conditions
Generally Aggravated by Exposure: NA

Emergency and First Aid Procedures: NA

Section VII—Precautions for Safe Handling and Use

Steps to Be Taken in Case Material Is Released or Spilled: Sweep up and dispose

Waste Disposal Method: This material is considered to be non-regulated. Dispose of in accordance with local, state and federal regulations.

Precautions to Be Taken in Handling and Storing: NA

Other Precautions: NA

Section VII—Control MeasuresRespiratory Protection (*Specify Type*): NA

Ventilation	Local Exhaust: NA	Special: NA
	Mechanical (<i>General</i>): NA	Other: NA

Protective Gloves: NA Eye Protection: NA

Other Protective Clothing or Equipment: NA

Work/Hygienic Practices: As with all testing procedures, wash hands after performing test.



Industrial Test Systems, Inc.

1875 Langston Street, Rock Hill, SC 29730 USA

Phone: 1-800-861-9712, 1-803-329-9712, **Fax:** 1-803-329-9743

email: its@sensafe.com, **Web:** www.sensafe.com, www.poolcheckonline.com

March 25, 2013

Quality System Statement Industrial Tests Systems, Inc.

Industrial Test Systems, Inc. (ITS, Inc.) is a manufacturer of test strips, meters, and liquid reagent products. It is important that products used for testing purposes be manufactured in an environment that allows for reproducibility, accuracy, and traceability. The ITS, Inc. quality system is therefore based on major principles of Good Manufacturing Practices (GMP) as outlined below:

1. New lots of critical raw materials are tested for suitability prior to use.
2. Documents are used at each phase of the manufacturing process. All formulations and test strip components are prepared according to uniquely numbered, carefully documented procedures.
3. Completed documents (including operator name, reagent lot numbers, and manufacturing data) are placed in folders that hold the history of that component or product.
4. Components are tested by Quality Control personnel at each step and are rejected if they are outside of specifications. Standards are prepared using calibrated equipment, and concentrations are confirmed by recognized reference methods.
5. QC retains samples of each lot for purposes of verifying product stability or resolving customer complaints.
6. Quality Control personnel are tested for color vision. All diagnostic labels are printed to match a color standard within tight tolerances. Unacceptable labels are rejected, quarantined, and then discarded.
7. Approved kits are used as examples in production to ensure that the final product has all the necessary components. Orders are checked for accuracy before shipping.
8. A logbook records the product lot number and the date the product was shipped to the customer.

This system is designed to allow ITS, Inc. to control a product from batch to batch, to identify nonconforming product before it is released, and to trace the complete history of a product from raw material to customer.

Howard Ray
Director, Research and Development and Quality Control
Industrial Test Systems, Inc.

Traducere din limba engleză



Industrial Test Systems, Inc.

1875 Langston street, Rock Hill, SC 29730

Telefon:(800) 861-9712, (803) 329-9712, Fax:(803) 329-9743

e-mail: its@cetlink.net, web: www.sensafe.com,

www.poolcheckonline.com

Fișă tehnică de securitate

Se poate utiliza pentru conformitate cu Standardul de comunicare a pericolelor OSHA, 29 CFR 1910.1200. Standardul trebuie consultat pentru cerințe specifice.

Direcția Muncii S.U.A.

Administrația de Sănătate și Securitate la Locul de Muncă

(Formularul nu este obligatoriu)

OMB nr. 1218-0072

Denumire produs: 480009- verificare nitriți nitrați	<i>Notă: Nu se vor lăsa spații necompletate. În cazul în care un articol nu este valabil sau nu sunt disponibile informații, spațiul trebuie marcat ca atare.</i>		
Secțiunea I			
Numele producătorului: Industrial Test Systems, Inc.	Număr de telefon pentru situații de urgență: 803-329-9712		
Adresa (<i>Numărul, strada, orașul, statul și codul poștal</i>)	Număr de telefon pentru informații: 803-329-9712		
1875 Langston St.	Data elaborării: 24 martie 2005		
Rock Hill, SC 29730	Întocmit de: David T. Julian		
Secțiunea II- Ingrediente periculoase/ Informații de Identificare			
Componente periculoase (identitate chimică specifică, denumire(i) comună(e))	OSHA PEL	ACGIH TLV	Alte limite recomandate % (opțional)
Acest produs nu este considerat periculos în baza evaluărilor făcute de compania noastră în sensul Standardului de comunicare a pericolelor OSHA, 29 CFR 1910.1220. Mai mult decât atât, acest produs este scutit de cerințele privind fișa tehnică de securitate, fiind definit ca un „articol”. Scutirea pentru „articol” se află sub incidența 29 CFR 1910.1200 (b)(6)(v).			
Secțiunea III – Caracteristici fizice/chimice			
Punct de fierbere:	Nu este cazul	Greutate specifică (H ₂ O=1)	Nu este cazul
Presiune vapori (mm Hg)	Nu este cazul	Punct de topire	Nu este cazul
Densitate vapori (AER =1)	Nu este cazul	Rata de evaporare (acetat de butil =1)	Nu este cazul
Solubilitate în apă: nu este cazul			
Aspect și miros: fâșie albă cu suport indicator			
Secțiunea IV- Informații privind pericolul de incendiu și explozie			
Punct de topire (metodă folosită): Nu este cazul	Limite de inflamabilitate: Nu este cazul	LEL: Nu este cazul	UEL: Nu este cazul
Mijloace de stingere a incendiilor: se vor folosi substanțe chimice uscate, CO ₂ , spumă de alcool sau apă pulverizată			
Proceduri speciale de stingere a incendiilor: Nu este cazul			
Pericole neobișnuite de incendiu sau explozie: Nu este cazul			
(Se va reproduce local)		OSHA 174 sept. 1985	

Secțiunea V- Informații privind reactivitatea			
Stabilitate	Instabil		Condiții de evitat: Nu este cazul
	Stabil:	X	
Incompatibilitate (<i>Materiale de evitat</i>): Nu este cazul			
Descompunere periculoasă sau produse auxiliare: Nu este cazul			
Polimerizare periculoasă	Poate avea loc		Condiții de evitat: Nu este cazul
	Nu va avea loc	X	
Secțiunea VI- Informații privind pericolul asupra sănătății			
Cale(căi) de acces	Inhalare? Nu	Piele? Nu	Ingestie? Puțin probabil
Pericole asupra sănătății (<i>acute și cronice</i>)			
Nu se cunosc			
Carcinogenitate: Nu este cazul	NTP? Nu este cazul	Monografii IARC? Nu este cazul	OSHA reglementat? Nu
Semne și simptome ale expunerii: Nu este cazul			
Condiții medicale			
Agravate în general de expunere: Nu este cazul			
Proceduri de urgență și de prim-ajutor: Nu este cazul			
Secțiunea VII- Măsuri de precauție pentru manipulare și utilizare în condiții de siguranță			
Pași de urmat în cazul în care materialul se scurge sau este vărsat: Se va curăța și elimina			
Metodă de eliminare a deșeurilor: Nu există reglementări cu privire la acest material. Se va elimina conform reglementărilor locale, statale și federale.			
Precauții în caz de manipulare și depozitare: Nu este cazul			
Alte precauții: Nu este cazul			
Secțiunea VII- Măsuri de control			
Protecție respiratorie (<i>Se va specifica tipul</i>): Nu este cazul			
Ventilație	Evacuare locală: Nu este cazul	Specială: Nu este cazul	
	Mecanică (<i>Generală</i>): Nu este cazul	Altele: Nu este cazul	
Mănuși de protecție: Nu este cazul		Protecția ochilor: Nu este cazul	
Îmbrăcăminte de protecție sau alte echipamente: Nu este cazul			
Proceduri de lucru/igienă: La fel ca și în cazul procedurilor de testare, spălați-vă mâinile înainte de efectuarea testului.			

Traducere din limba engleză



Industrial Test Systems, Inc.

1875 Langston street, Rock Hill, SC 29730 SUA

Telefon:(800) 861-9712, (803) 329-9712, Fax:(803) 329-9743

e-mail: its@sensafe.com, web: www.sensafe.com,

www.poolcheckonline.com

25 martie 2013

Declarație privind sistemul de calitate

Industrial Tests Systems, Inc.

Industrial Test Systems, Inc. (ITS, Inc.) este producător de benzi de testare, contoare și produși reactivi lichizi. Este important ca produsele utilizate în scopuri de testare să fie fabricate într-un mediu care permite reproductibilitate, acuratețe și trasabilitate. Prin urmare, sistemul de calitate al ITS Inc. se bazează pe principiile majore de Bune Practici de Fabricație (GMP), așa cum s-a subliniat mai jos:

1. O mulțime de noi loturi de materii prime critice sunt testate pentru adecvare anterior folosirii lor.
2. Se utilizează documente în fiecare etapă a procesului de fabricație. Toate formulele și componentele benzilor de testare sunt elaborate în conformitate cu proceduri atent documentate, cărora li se atribuie un număr unic.
3. Documentele completate (inclusiv numele operatorului, numerele lotului de reactivi și datele de fabricație) sunt amplasate în dosare care conțin istoricul componentei sau produsului respectiv.
4. Componentele sunt testate în fiecare etapă de personalul de Control al Calității și vor fi respinse dacă nu corespund specificațiilor. Standardele sunt elaborate cu ajutorul echipamentelor calibrate și concentrațiile sunt confirmate prin metode de referință atestate.
5. Departamentul de Control al Calității păstrează eșantioane ale fiecărui lot pentru a verifica stabilitatea produsului sau pentru a soluționa reclamațiile clienților.

6. Personalul departamentului de Control al Calității este supus testării pentru vedere cromatică. Toate etichetele de diagnosticare sunt imprimate conform unui standard de culoare, cu mici toleranțe. Etichetele necorespunzătoare sunt respinse, trimise în carantină și apoi eliminate.
7. Kiturile aprobate sunt folosite ca exemple în fabricație pentru ca produsul final să includă toate componentele necesare. Se verifică integralitatea comenzilor înainte de expediere.
8. Într-un registru se va înregistra numărul lotului de produs și data la care produsul a fost expedit către client.

Acest sistem a fost creat pentru a permite ITS, Inc. să verifice un produs de la un lot la altul, să identifice un produs neconform înainte de transmiterea acestuia și să detecteze istoricul complet al unui produs de la materie primă până la client.

Howard Ray
Director, Cercetare dezvoltare și control al calității
Industrial Test Systems, Inc.



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
INSTITUTUL NAȚIONAL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH



Str. Dr.A. Leonte, Nr. 1 - 3, 050463 Bucuresti, ROMANIA
 Tel: *(+40 21) 318 36 20, Director: (+40 21) 318 36 00, (+40 21) 318 36 02, Fax: (+40 21) 312 3426

CENTRUL REGIONAL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ IAȘI

Str. Victor Babeș nr. 14, 700465, Iași, ROMANIA
 Tel : 0232 410399, 0232 410512; Fax : 0232 210399 Medic șef: 0232 / 261840

Către,

S.C. CARPATHIAN SPRINGS S.A.

Fax.: 0230372250



In atenta Doamnei Director Calitate Dragan Doina

Urmare a adresei Nr. 904/27.05.2014 inregistrata la C.R.S.P. Iasi cu nr. 2039/27.05.2014, prin care solicitati obtinerea avizului sanitar pentru testele individuale utilizate pentru determinarea azotatilor în probele de apă, va comunicam ca aceste teste nu necesită aviz sanitar, deoarece nu intră sub incidența Ordinului 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitara pentru punerea pe piata a produselor, materialelor, substantelor chimice/amestecurilor si echipamentelor utilizate in contact cu apa potabila.

Cu stimă,

Medic Șef,
 CRSP Iasi



Prof. Univ. Dr. Luminita Smaranda Iancu

Șef secție,

Dr. Nicoleta Florescu

Intocmit,
 Chim. Princ. Cristina Gulas